


**Transportgeräte**

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 5011 Edelstahlwagen



Etagenwagen mit Rohrschiebebügel aus CNS (Chrom-Nickel-Stahl) und tiefgezogenen Böden CS (Chrom-Stahl) mit umlaufendem Rand, schalldämmend unterfüttert. Kantenschutzecken und Abweiserrollen. Rostfreie Rollen gemäß DIN 18867 Teil 8. 4 Lenkrollen mit TPE-Bereifung, elastisch und leicht laufend, spurlos. Naben mit Kugellager, 2 Lenkrollen mit Feststeller gemäß der Europäischen Norm EN 1757-3 (Sicherheit von Plattformwagen). Zerlegte Anlieferung, leichte Selbstmontage. Tragkraft pro Etage 80 kg.

## Technische Details:



<b>Gesamttragkraft (kg)</b>	120
<b>Etagenhöhen (mm)</b>	230, 850
<b>Nutzflächenlänge (mm)</b>	1000
<b>Nutzflächenbreite (mm)</b>	500
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	1070
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	570
<b>Gesamthöhe (mm)</b>	950
<b>Bereifung</b>	TPE
<b>Radgröße (mm)</b>	125 x 32
<b>Gewicht (kg)</b>	16
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Garantie (Jahre)</b>	10
<b>Zolltarifnummer</b>	8716800000
<b>GTIN</b>	4017976150116